

LISTADO DE TAREAS PREANESTÉSICAS

Nombre y Apellido		Número	Fecha Nacimiento / /
Listado de factores de riesgo del paciente Señale con un circulo los hallazgos		Equipamiento disponible	Existente y Funcionando
ASA 1 2 3 4 5		Vía Aérea Mascaras Canulas Laringoscopios Tubos Bougies	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
E			
Vía Aérea			
Mallampati I II III IV			
Riesgo Aspiración	N	Respiración Perdidas(a un FGF Flujo de gases frescos de 300ml/minutos manteniendo una presión mayora 30 cm de agua)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Alergias	N	Cal sodada (indicador de color) Sistema circular(Test de las dos bolsas * ver en pie de página)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Hallazgos anormales	N	Aspiración	<input type="checkbox"/>
		Drogas y equipamiento Cilindro de oxigeno lleno y abierto Vaporizadores llenos y controlados Goteros IV seguros Drogas identificadas, relacionadas con TIVA	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Medicaciones	N	Sangre y Fluidos disponibles Monitores, alarmas conectadas Humedificadores, calentadores y termometros	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Morbilidades adjuntas	N	Emergencia Asistente Adrenalina Succinilcolina Bolsa auto inflable (AMBU) Mesa quirúrgica con movientos completos	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

La integridad de un sistema circular y sus válvulas debe ser verificada poniendo una bolsa respiratoria en el lugar correcto para ventilar un paciente y otra bolsa respiratoria en la rama paciente de la pieza en Y (es decir en lugar del paciente) y ventilar el sistema usando un flujo de gas fresco apropiado y apretando las bolsas primarias y secundarias alternativamente, para que se produzca el pasaje de gas del circuito de un lado al otro. Evaluar el normal funcionamiento de las válvulas unidireccionales visibles, con la insuflación y el vaciado de las bolsas. Además debe verificarse la presión de ajuste de la válvula que deja escapar los gases sobrantes cuando ambas bolsas están comprimidas. Esta prueba de las dos bolsas comprimidas, es una manera fiable de detectar la obstrucción de la rama espiratoria y de la integridad de del circuito.